



سترونغ كوت إي بي دبليو Strongcoat EPW

طلاء إيبوكسي بولي سولفيد مرن وخالي من المذيبات يمكن تطبيقه بسماكات عالية

الوصف

سترونغ كوت إي بي دبليو طلاء راتنج الإيبوكسي البولي سولفيد مرن وخالي من المذيبات يطبق بسماكات عالية وهو متوفر على نوعين: سترونغ كوت إي بي دبليو - بي مناسب للاستخدام في خزانات مياه الشرب و سترونغ كوت إي بي دبليو - أس مناسب للاستخدام في خزانات معالجة مخلفات الصرف الصحي، المنشآت الكيميائية وغيرها.

يتمتع سترونغ كوت إي بي دبليو بخصائص كيميائية وميكانيكية ممتازة لحماية الخرسانة والفولاذ من الأجواء القاسية ومن العديد من المواد الكيميائية.

الإستخدامات

سترونغ كوت إي بي دبليو مصمم للتطبيقات التالية:

- طلاء قوي ومتين يستخدم على الخرسانة والفولاذ للحماية وعزل المياه.
- سترونغ كوت إي بي دبليو- بي مناسب للاستخدام في خزانات ومنشآت حفظ مياه الشرب.
- سترونغ كوت إي بي دبليو- أس مناسب للاستخدام في الخزانات التي تحتوي على الحمأة ومخلفات الصرف الصحي والمواد الكيميائية والزيت والوقود.
- طلاء الأرضيات والجدران للأغراض الثقيلة في مصانع تجهيز الأغذية وصوامع الحبوب ومصانع الألبان وفي مواقف السيارات.

الميزات

- غير سام، يصلح للاستخدام على الأسطح الملامسة لمياه الشرب (الصفنغ سترونغ كوت إي بي دبليو-بي).
- يوفر أسطحاً مصقولة ولامعة تشبه سطح الزجاج مما يجعلها سهلة التنظيف وتشكل بيئة غير ملائمة لنمو البكتيريا.
- مقاومة ممتازة لمجموعة واسعة من المواد الكيميائية والزيت والوقود.
- مقاومة ممتازة للحث والصدمات.
- مقاوم للأشعة فوق البنفسجية UV والعوامل الجوية.
- مرن فهو قابل لتجسير الشقوق حتى 1 مم .

المقاييس والمعايير

سترونغ كوت إي بي دبليو متوافق مع متطلبات EN1504-2 أنظمة الحماية السطحية للمبادئ 2.2 و 5.1 .
سترونغ كوت إي بي دبليو - بي يتوافق مع متطلبات المواصفة BS 6920:2000

الخصائص الفنية:

| | |
|--|---|
| سترونغ كوت إي بي دبليو- بي: رمادي فاتح | اللون |
| سترونغ كوت إي بي دبليو- أس: أسود | |
| 100% | المحتوى الحجمي من المواد الصلبة |
| 1.50 ± 0.05 غم/سم ³ عند 25 درجة مئوية | كثافة الخليط |
| 90 دقيقة عند 25 درجة مئوية 65 دقيقة عند 35 درجة مئوية 40 دقيقة عند 45 درجة مئوية | زمن صلاحية الخليط |
| 7.5 ميغاباسكال | مقاومة الشد ASTM D412 |
| 24 ساعة عند 25 درجة مئوية 16 ساعة عند 35 درجة مئوية 10 ساعة عند 45 درجة مئوية | الوقت بين الطلاءات |
| 7 أيام عند 25 درجة مئوية 4 أيام عند 35 درجة مئوية يومان عند 45 درجة مئوية | الجفاف النهائي |
| < 20% عند 7 أيام | الاستطالة ASTM D412 |
| < 80 | القساوة Shore A ASTM D2240 |
| < 60 | القساوة Shore D ASTM D2240 |
| 2 ميغاباسكال (انهار الخرسانة) | قوة الالتصاق مع الخرسانة |
| - 10 إلى +70 درجة مئوية جيدة | درجة حرارة الاستخدام مقاومة الأشعة فوق البنفسجية UV مقاومة الحث |
| 100 500 1000 | عجل ASTM D4060 عند استخدام عجل CS17 500 غم |
| 10 ملغم 20 ملغم 40 ملغم | |
| > 0.3% | امتصاصية الماء ASTM D570 |
| > 30 غم/لتر | VOC |

سترونغ كوت إي بي دبليو Strongcoat EPW

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

الأسطح الخرسانية:

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح سليمة ونظيفة وخالية من الملوثات. تزال أي طبقات سطحية مفككة بالقفذ الرملي أو الضخ المائي. ويجب سد جميع الثقوب الصغيرة بمعجون إيبوكسي باستخدام كويك ماست 341.

الأسطح الفولاذية:

تنظف الأسطح الفولاذية بالقفذ الرملي حتى الوصول إلى سطح نظيف وناصع حتى الدرجة 2 ½ Sa وفقاً مع المواصفة السويدية.

الخلط

لضمان أفضل النتائج عند الخلط، يلزم استخدام خلط ميكانيكي أو مثقاب (دريل) مزود بريشة مناسبة.

تُحرك محتويات كل مكون على حدا قبل البدء بالخلط. ومن ثم يُضاف كامل محتوى عبوة المقسي إلى عبوة الأساس (الراتنج) واخلط لمدة ثلاثة دقائق حتى الحصول على قوام متجانس ولون منتظم.

التطبيق

يمكن تطبيق سترونغ كوت إي بي دبليو بالفرشاة أو الرول أو ماكينات الرش غير الهوائية.

يلزم تطبيق الطبقة الأولى بانتظام على كامل السطح حتى الحصول على طبقة منتظمة ومستمرة. تطبق الطبقة الثانية في الفترة الزمنية التي يُنصح خلالها تغطية الطلاء لضمان أفضل قدر من التلاصق بين الطبقتين.

ملاحظات:

- يحظر تطبيق سترونغ كوت إي بي دبليو فوق الأطلية القائمة بل يطبق فقط على نفسه خلال الوقت المحدد بين الطلاءات.
- لا ينبغي تطبيق سترونغ كوت إي بي دبليو على درجات الحرارة التي تقل عن 5 درجات مئوية أو عندما تتجاوز الرطوبة النسبية 90%.
- يحظر تطبيقه عند وجود تجمع للمياه أو عند وجود مياه جارية.
- لون سترونغ كوت إي بي دبليو غير مستقر وغير ثابت عند تعرضه لأشعة الشمس أو عند تلامسه مع بعض المواد الكيميائية، ولكن دون أن يؤثر ذلك على خصائص وأداء الطلاء.
- يجب توخي الحذر عند تطبيقه على درجات الحرارة العالية (تزيد عن 30 درجة مئوية).

التنظيف

يجب تنظيف جميع الأدوات مباشرة بعد الإستعمال باستخدام محلول دي سي بي. المواد المتصلبة تنظف ميكانيكياً.

| النتيجة | متطلبات EN 1504-2 | الخصائص |
|--|---|--|
| متطابق | $h^{0.5} > 0.1$ م/كغم | الامتصاصية الشعرية للماء EN 1063- 3 |
| $2.0 \leq$ ميغاباسكال (نظام مرن مع الحركة) | $1.5 \leq$ ميغاباسكال | قوة الالتصاق EN 1542 |
| متطابق 1000 > ملغم | $3000 >$ ملغم H22, 1kg, 1000 cycle | مقاومة الحت EN ISO 5470- 1 |
| Class I | Class I: ≥ 4 Nm Class II: ≥ 10 Nm Class III: ≥ 20 Nm | مقاومة الصدمات EN ISO 6272- 1 |
| A3 | A1: > 0.10 mm A2: > 0.25 mm A3: > 0.50 mm A4: > 1.25 mm A5: > 2.50 mm | تجسير الشقوق |
| متطابق | بعد 2000 ساعة لا وجد لفقاغات، تشققات أو تكسير | محاكاة العوامل الجوية EN 1062- 11:2002 |

| الإسكاب العرضي المقاومة الكيميائية بعد الجفاف النهائي، ASTM D1308 (إختبار البقعة لمدة ساعة واحدة). | | |
|---|---|------------------------|
| Strongcoat EPW-S سترونغ كوت إي بي دبليو-سي | Strongcoat EPW-P سترونغ كوت إي بي دبليو-بي | |
| م/ت | م/ت | حمض الهيدروكلوريك 36% |
| م | م/ت | حمض النتريك 25% |
| م/ت | م/ت | حمض الكبريتيك 50% |
| م/ت | م | حمض الستريك 10% |
| م | م | هيدروكسيد الصوديوم 50% |
| م | م | الديزل |
| م | م | زيت المحرك |
| م | م | المبيضات |
| ت/ط | م | حمض الأسيتيك 10% |
| م/ت | م | حمض اللاكتيك 10% |
| م/ت | م/ت | حمض الكبريتيك 25% |
| م: مقاوم م/ت: مقاوم مع تغيير بسيط في اللون ت/ط: تليين طفيف في الطبقة | | |

سترونغ كوت إي بي دبليو Strongcoat EPW



| المقاومة الكيميائية | | |
|---|---|------------------------|
| بناءً على اختبار ASTM D1308 بعد 7 أيام مغمورة كلياً، سترونغ كوت إي بي دبليو مقاوم للكيميائيات التالية | | |
| Strongcoat EPW-S سترونغ كوت إي بي دبليو-سي | Strongcoat EPW-P سترونغ كوت إي بي دبليو-بي | |
| ت/ط | ت/ط | حمض الهيدروكلوريك 36% |
| ت/ط | ت/ط | حمض الكبريتيك 50% |
| م/ت + ت/ط | م | حمض الستريك 10% |
| م | م | هيدروكسيد الصوديوم 50% |
| م | م | الديزل |
| م | م | زيت المحرك |
| م | م | بنزين |
| م | م | كاز |
| م | م | وقود الطائرات |
| م | م | كحول أبيض |
| ت/ط | ت/ط | حمض الكبريتيك 25% |
| ت/ط | ت/ط | حمض الأسيتيك 25% |
| م: مقاوم م/ت: مقاوم مع تغيير بسيط في اللون ت/ط: تليين طفيف في الطبقة | | |

التعبئة

سترونغ كوت إي بي دبليو متوفر بعبوات 6 كغم (4 لتر) وعبوات 18 كغم (12 لتر).

التغطية

0.75 كغم/م² للوصول إلى سماكة 500 ميكرون جاف لطبقتين، يمكن الحصول على سماكات أعلى من خلال تطبيقه على عدة طبقات أو من خلال استخدام ماكينات الرش غير الهوائية.

التخزين

يخزن في مناطق جافة وبعيدا عن أشعة الشمس على درجات حرارة تتراوح ما بين 5 و 35 درجة مئوية.

منتج سترونغ كوت إي بي دبليو صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الإنتاج مع مراعاة ضرورة تخزينه في مستودعات جافة على درجة حرارة الغرفة في عبواته الأصلية المحكمة الإغلاق.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

تحذيرات

الصحة والسلامة العامة

تجنب تلامس سترونغ كوت إي بي دبليو للجلد أو العين. يجب ارتداء قفازات لليدين وواقي للوجه والعيون عند التعامل مع المادة. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بكمية وافرة من الماء لمدة 10 دقائق واطلب استشارة طبية إن لزم الأمر.

للمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة العامة للمادة.

الاشتعال

سترونغ كوت إي بي دبليو مادة غير قابلة للاشتعال.

سترونغ كوت إي بي دبليو Strongcoat EPW

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت ومواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصلق وروبات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الانشائية

ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.

الخبرة

الجودة

الشمولية

www.dcp-int.com