



سترونغ كوت إتش بي 400 Strongcoat HB400

طلاء أرضيات بأساس راتنجي خالي من المذيبات للتطبيقات بسماكات تتراوح ما بين 200 - 400 ميكرون

الوصف

سترونغ كوت إتش بي 400 طلاء راتنجي خالي من المذيبات للتطبيق بسماكات عالية يتمتع بمقاومة عالية للحت ويوفر سطحاً لامعاً وقاسياً للأرضيات الخرسانية. يتكون سترونغ كوت إتش بي 400 من مادة أساس (راتنج) ومادة مقسية بالإضافة إلى عبوة لون تحتوي على عناصر متفاعلة. وتصنع هذه المكونات جميعها بنسب وزنية محددة لتكون جاهزة للخلط والاستعمال في الموقع.

يمكن تطبيق سترونغ كوت إتش بي 400 بسماكة تتراوح ما بين 200 إلى 400 ميكرون للطبقة الواحدة ويمكن تلوينه باللون المناسب لمتطلبات الموقع.

مع إضافة الحصمة (الركام) المانع للانزلاق بين الطبقات، يمكن انجاز أرضيات مانعة للانزلاق بسماكات تتراوح ما بين 1.3 إلى 2 مم.

الإستخدامات

سترونغ كوت إتش بي 400 يستخدم كطبقة للحماية و الديكور و مقاومة المواد الكيميائية و العوامل الخارجية للأرضيات في العديد من التطبيقات وتشمل:

- هناجر الطائرات.
- مواقف السيارات.
- محلات إنتاج العصائر والمشروبات الغازية.
- معامل إنتاج الألبان.
- صالات العرض.
- مناطق التحميل و الصيانة و الانتاج.
- المستودعات.
- معامل انتاج الأغذية بشكل عام.

الميزات

- مقاومة كيميائية و ميكانيكية عالية.
- متوفر بعدة ألوان جذابة.
- استعماله مجدي إقتصادياً.
- سهل التطبيق.
- عالي البناء (يمكن تطبيقه بسماكات عالية).
- مكن تطبيقه بسماكات تتراوح ما بين 200 إلى 400 ميكرون للطبقة الواحدة
- يمكن تطبيقه بتشطيب مانع للانزلاق.
- ينتج سطحاً أملساً ولامعاً شبيهاً بالزجاج يسهل تنظيفه ولا يحفز نمو البكتيريا و الفطريات.

المقاييس و المعايير

سترونغ كوت إتش بي 400 يتطابق مع -EN 13813, SR-B2.0- و AR0.5-IR9.8 و BS 476, Part 7:1987, Class 1 لانتشار اللهب.

الخصائص الفنية

اللون:	متوفر بعدة ألوان
كثافة الخلطة:	1.5 ± 0.1 غم/سم ³
محتوى المواد الصلبة:	100%
زمن صلاحية الخلطة:	60 - 80 دقيقة عند 25 درجة مئوية
الوقت الأدنى بين الطلاءات:	30 - 50 دقيقة عند 35 درجة مئوية
الوقت الأقصى بين الطلاءات:	12 ساعة عند 25 درجة مئوية 6 ساعات عند 35 درجة مئوية
الجفاف النهائي:	36 ساعة عند 25 درجة مئوية 18 ساعة عند 35 درجة مئوية
قساوة Shore D	7 أيام عند 25 درجة مئوية 5 أيام عند 35 درجة مئوية

ASTM D2240

مقاومة الانضغاط:
BS 6319 - 2

مقاومة التني:
EN 13892 - 2

مقاومة الشد:
BS 6319 - 7

مقاومة الإلتصاق على خرسانة
C25 / 30

ASTM D4541
EN 1542

إمتصاصية الماء:
ASTM D570

مقاومة الإصطدام:
EN ISO 6272

مقاومة الحت
(1000 غم، 1000 دورة)

ASTM D4060
عجل CS17

VOC
ASTM D2369

5 ± 80

70 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام

40 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام

14 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام

2 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام
(إنهيار في الخرسانة)

0.25 % ≥

9.8 N.m ≤

60 ≥ ملغم

20 ≥ غم/ لتر
متوافق مع LEED



سترونغ كوت إتش بي 400 Strongcoat HB400

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح نظيفة وجافة وقاسية و خالية من الزيوت والشحوم والغبار أو أي ملوثات أخرى، إذ أن الأسطح النظيفة تساعد على تحقيق التلاصق الأمثل بينها وبين طبقة الطلاء.

يجب أن لا تقل مقاومة الإنضغاط للأسطح الخرسانية عن 25 نيوتن/مم²، وأن لا تزيد الرطوبة النسبية فيها عن 75% (بمحتوى مائي لا يزيد عن 4%). يمكن قياس الرطوبة النسبية باستخدام جهاز هيجرومتر.

يجب أن تكون الرطوبة النسبية أقل من 75% للخرسانة التي يزيد عمرها عن 28 يوماً. يلزم تنظيف الأسطح الخرسانية الملوثة والطبقات الرديئة بواسطة معدات تنظيف ميكانيكية مناسبة.

طبقة التأسيس

سترونغ كوت إتش بي 400 مصمم للاستخدام من دون طبقة تأسيس. إنما ينصح بتطبيق طبقة من سترونغ كوت برايم إس على الأسطح عالية المسامية.

الخلط

تجنب اختلاف زمن صلاحية الخلطة: تأكد من تخزين المواد المستخدمة في منطقة مظلمة وحمايتها من درجات الحرارة القصوى، لمدة 24 ساعة على الأقل قبل التطبيق. قبل الخلط، قم بتحريك المكونات الفردية للقاعدة الملونة والمصلب جيداً لإزالة أي رواسب.

أضف محتويات المقسى بالكامل إلى علبه الأساس واخلطها جيداً باستخدام مثقاب بطيء السرعة (أي 300 - 500 دورة في الدقيقة) مزود بمجذاف من النوع الحلزوني لمدة 3 دقائق تقريباً حتى يتم الحصول على لون موحد.

احرص على التأكد من كشط الجزء السفلي والجوانب من الجزء المقسى تماماً. الخلط الجزئي غير مسموح به.

التطبيق

يطبق سترونغ كوت إتش بي 400 على الأسطح المحضرة باستخدام الفرشاة أو الرول. تطبق المادة بسماكة لا تقل عن 200 ميكرون للطبقة الواحدة بمعدل 3.0 م²/كجم لكل طبقة.

الإسكاب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام على درجة حرارة 25 درجة مئوية) ASTM D1308 (اختبار البقعة على ساعة واحدة)

الأحماض العضوية

م	حمض الأوليك المركز
م	حمض الستريك 25%
م/ت + ت/ط	حمض الأسيتيك 5%
م/ت + ت/ط	حمض الأسيتيك 10%
م	اللين
م/ت	حمض اللاكتيك 10%

القواعد غير العضوية

م	هيدروكسيد الصوديوم 50 %
م	محلول الأمونيا 10 %
م	هيدروكسيد البوتاسيوم 50 %

المحاليل المائية

م	كلوريد الصوديوم المركز
م	بيروكسيد الهيدروجين
م	مياه من الصنبور
م	مياه مكثورة
م	مياه من البحر الميت

المذيبات

م	كحول أبيض
م	الزيلين
م	التولوين
م	الأسيتون
م	الايثانول
م	ايثيل الاستات
م	ن بروبانول
م	ميثوكسي بروبانول

الزيوت والوقود

م/ت	كحول البنزين
م	زيت الكوايح
م	زيت المحرك
م	الديزل
م	الكاز
م	المنظفات والصابون

م: مقاوم

م/ت: مقاوم مع تغير بسيط في اللون

ت/ط: تليين طفيف في الطبقة

سترونغ كوت إتش بي 400 Strongcoat HB400



الإسكاب العرضي	
المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام على درجة حرارة 25 درجة مئوية) ASTM D1308 (اختبار البقعة على ساعة واحدة)	
الأحماض غير العضوية	
م/ت	حمض الكبريتيك 25 %
م/ت	حمض الكبريتيك 40 %
م/ت + ت/ط	حمض الفسفوريك 20 %
م/ت + ت/ط	حمض الهيدروكلوريك 10 %
ل + ت	حمض الهيدروكلوريك 32 %
م	حمض النتريك 10 %
م: مقاوم	
م/ت: مقاوم مع تغير بسيط في اللون	
ت/ط: تليين طفيف في الطبقة	
ل: تغير في اللون	
ت: تليين في الطبقة	

التغطية

- التغطية النموذجية:
طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي 400 (طبقة الأساس): 0.30 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي 400 (الطبقة العلوية): 0.30 كغم/م²
السماكة التقريبية للنظام: 400 - 600 ميكرون
- التغطية المانعة للانزلاق عند استخدام الحصمة المانعة للانزلاق رقم 2 لتحقيق نسيج متوسط:
طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي 400 (طبقة الأساس): 0.38 كغم/م²
الحصمة المانعة للانزلاق رقم 2: 2.0 - 4.0 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي 400 (الطبقة العلوية): 0.57 كغم/م²
سماكة التقريبية للنظام: 2.0 م
- التغطية المانعة للانزلاق عند استخدام الحصمة المانعة للانزلاق رقم 3 لتحقيق نسيج ناعم:
طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي 400 (طبقة الأساس): 0.38 كغم/م²
الحصمة المانعة للانزلاق رقم 3: 2.0 - 4.0 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي 400 (الطبقة العلوية): 0.47 كغم/م²
سماكة التقريبية للنظام: 1.3 م

يلزم أن تطبق الطبقة الثانية بسماكة لا تقل عن 200 ميكرون وبشكل عامودي على الطبقة الأولى. تطبق الطبقة الثانية حالما تبدأ الطبقة الأولى بالجفاف.

عند استخدام طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس بمعدل 5 م²/كغم ، سينتج طبقة جافة بسماكة 150 - 175 مايكرون ذات لون أصفر لامع.

التطبيق المانع للانزلاق

يجب تطبيق طبقة الأساس بسماكة 250 مايكرون كحد أدنى و من ثم تغطي كاملة بحصمى مختارة مانعة للانزلاق.

عندما تبدأ طبقة الأساس بالجفاف، يتم إزالة كل الحصمة الزائدة وذلك قبل تطبيق المزيد من سترونغ كوت إتش بي 400، يتم تطبيق الطبقة العلوية بسماكة لا تقل عن 400 - 750 مايكرون وذلك بناء على حجم الحصمة المانعة للانزلاق.

ملاحظات

- لا ينبغي تطبيق سترونغ كوت إتش بي 400 عندما تكون درجة الحرارة المحيطة أو السطح أقل من 10 درجة مئوية أو عندما تتجاوز الرطوبة النسبية المحيطة 80%. في درجات حرارة التطبيق المنخفضة (أي أقل من 15 درجة مئوية)، يوصى بتخزين المواد غير المخلوطة في ظروف دافئة (أي حوالي 25 درجة مئوية) قبل 24 ساعة من التطبيق.
- يحظر تطبيق سترونغ كوت إتش بي 400 على الأسطح التي تعاني من تصاعد الرطوبة. إذا تجاوزت نسبة الرطوبة في الخرسانة 75%، فيجب استخدام سترونغ كوت DPM. استشر القسم الفني في DCP لمزيد من المعلومات.
- يلزم تطبيق طبقة بسماكة 200 ميكرون كحد أدنى للحصول على تشطيب ناعم.

التنظيف

يمكن تنظيف الأدوات والمعدات المستخدمة قبل الجفاف باستخدام محلول دي سي بي، يمكن إزالة سترونغ كوت إتش بي 400 بعد جفافه ميكانيكياً.

التعبئة

سترونغ كوت إتش بي 400 متوفر بأكياس 6 كغم (4 لتر) و 18 كغم (12 لتر) و 27 كغم (18 لتر).

سترونغ كوت إتش بي 400 Strongcoat HB400

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت و مواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماستيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصل وروبات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الإنشائية

التخزين

يخزن منتج سترونغ كوت إتش بي 400 في مناطق جافة وبعيدا عن أشعة الشمس على درجات حرارة تتراوح ما بين 5 و 35 درجة مئوية.

منتج سترونغ كوت إتش بي 400 صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الانتاج مع مراعاة تخزينه في ظروف ملائمة وبعيواته المغلقة.

تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد إستشارة القسم التقني في شركة DCP.

تحذيرات

الصحة و السلامة العامة

تجنب تلامس المنتج للجلد أو العين. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بالماء و طلب استشارة طبية فورا. يجب ارتداء قفازات ونظارات واقية عند التعامل مع المادة، تجنب استخدام مادة مذيبة لإزالة سترونغ كوت إتش بي 400 عن الجلد.

الاشتعال

سترونغ كوت إتش بي 400 غير قابل للاشتعال. طبقة تأسيس سترونغ ظكوت بريمر أس و محلول دي سي بي مواد قابلة للاشتعال. تأكد من توفر التهوية المناسبة و تجنب النار المكشوفة و التدخين أثناء التطبيق.

درجة الوميض: محلول دي سي بي 37 درجة مئوية.



ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.

الخبرة

الجودة

الشمولية

www.dcp-int.com