



سترونغ كوت إتش بي Strongcoat HB

طلاء أرضيات بأساس راتنجي خالي من المذيبات للتطبيقات بسماكات عالية لغاية 200 ميكرون في الطبقة الواحدة

الوصف

سترونغ كوت إتش بي طلاء راتنجي خالي من المذيبات للتطبيق بسماكات عالية يتمتع بمقاومة عالية للحت ويوفر سطحاً لامعاً وقاسياً للأرضيات الخرسانية. يتكون سترونغ كوت إتش بي من مادة أساس (راتنج) ومادة مقسية. وتُصنع هذه المكونات جميعها بنسب وزنية محددة لتكون جاهزة للخلط والاستعمال في الموقع.

يمكن تطبيق سترونغ كوت إتش بي بسماكة تصل لغاية 200 ميكرون للطبقة الواحدة ويمكن تلوينه باللون المناسب لمتطلبات الموقع.

مع اضافة الحصمة (الركام) المانع للانزلاق بين الطبقات، يمكن انجاز أرضيات مانعة للانزلاق بسماكات تتراوح ما بين 1.25 إلى 2 مم.

الإستخدامات

سترونغ كوت إتش بي يستخدم كطبقة للحماية والديكور ومقاومة المواد الكيميائية والعوامل الخارجية للأرضيات في العديد من التطبيقات وتشمل:

- هناجر الطائرات.
- مواقف السيارات.
- محلات إنتاج العصائر والمشروبات الغازية.
- معامل إنتاج الألبان.
- صالات العرض.
- مناطق التحميل والصيانة والانتاج.
- المستودعات.
- معامل انتاج الأغذية بشكل عام.

الميزات

- يوفر أسطحاً مصقولة ولامعة تشبه سطح الزجاج مما يجعلها سهلة التنظيف وتشكل بيئة غير ملائمة لنمو البكتيريا.
- مقاومة كيميائية و ميكانيكية عالية.
- متوفر بعدة ألوان جذابة.
- استعماله مجدي اقتصادياً.
- سهل التطبيق.
- عالي البناء (يمكن تطبيقه بسماكات عالية).
- مقاومة الهيدروكربونات.

المقاييس و المعايير

سترونغ كوت إتش بي متوافق مع المواصفة 2-EN 1504 أنظمة الحماية السطحية مبدأ 5.1.

الخصائص الفنية عند 25 درجة مئوية

اللون:	متوفر بألوان متعددة
كثافة الخلطة:	1.45 ± 0.10 غم/سم ³
محتوى المواد الصلبة:	100%
زمن صلاحية الخلطة:	60 - 100 دقيقة عند 25 درجة مئوية
الوقت الأدنى بين الطلاءات:	20 - 40 دقيقة عند 35 درجة مئوية
الوقت الأقصى بين الطلاءات:	12 ساعة عند 25 درجة مئوية 6 ساعات عند 35 درجة مئوية
الجفاف النهائي:	36 ساعة عند 25 درجة مئوية 18 ساعة عند 35 درجة مئوية
مقاومة الانضغاط	7 أيام عند 25 درجة مئوية 5 أيام عند 35 درجة مئوية
مقاومة التني	BS 6319 - 2 80 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام
مقاومة الشد	EN 13892 - 2 30 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام
قوة الالتصاق على خرسانة	ASTM D638 20 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام
مقاومة الحت	C25/ 30 2 ≤ ميغاباسكال عند 7 أيام (إنهيار في الخرسانة) ASTM D4541 EN 1542
قساوة Shore D	Shore D عند 14 يوم ASTM D2240 85
إمتصاصية الماء	ASTM D570 0.15 % ≥
مقاومة الحت	(1000 غم, 1000 دورة) ASTM D4060 للفقدان الوزن
عجل	CS17 65 ≥ ملغم
VOC	10 ≥ غم/ لتر
متوافق مع LEED	ASTM D2369



سترونغ كوت إتش بي Strongcoat HB

طريقة الاستعمال

تحضير السطح

يلزم التأكد ابتداءً أن جميع الأسطح نظيفة و جافة و قاسية و خالية من الزيوت و الشحوم و الغبار أو أي ملوثات أخرى، إذ أن الأسطح النظيفة تساعد على تحقيق التلاصق الأمثل بينها وبين طبقة الطلاء. يجب أن لا تقل مقاومة الإنضغاط للأسطح الخرسانية عن 25 نيوتن/مم²، وأن لا تزيد الرطوبة النسبية فيها عن 80% (بمحتوى مائي لا يزيد عن 4%). يمكن قياس الرطوبة النسبية باستخدام جهاز هيجرومتر.

يجب أن تكون الرطوبة النسبية أقل من 80% للخرسانة التي يزيد عمرها عن 28 يوماً. يلزم تنظيف الأسطح الخرسانية الملوثة والطبقات الرديئة بواسطة معدات تنظيف ميكانيكية مناسبة. يُستعمل الأسيد في تنظيف الأسطح ضمن المناطق جيدة التهوية فقط. أما الأسطح الملوثة بالزيوت و الدهون بشكل كبير، فيلزم أن تعالج بواسطة الهواء الساخن المضغوط.

طبقة التأسيس

سترونغ كوت إتش بي مصمم للاستخدام من دون طبقة تأسيس. إنما ينصح بتطبيق طبقة من سترونغ كوت برايم إس على الأسطح عالية المسامية.

الخلط

لتجنب أي تأثيرات سلبية على تشغيلية أو زمن عمل الخلطة، تأكد من تخزين المواد في مناطق مظلمة وبعيدا عن درجات الحرارة العالية قبل 24 ساعة من التطبيق على الأقل. قبل البدء بالخلط، حرك مكونات المادة من الراتنج الملون والمواد المصلبة-كلا على حدة، ومن ثم أضف محتوى المواد المصلبة إلى الراتنج الملون وإخلط لمدة 3 دقائق على الأقل.

ملاحظة: في بعض الحالات، يمكن توفير راتنج الايبوكسي غير ملون و بالتالي ستحتاج إلى إضافة عبوة لون منفصلة. في مثل هذه الحالات، أضف كامل محتوى عبوة اللون إلى عبوة الراتنج وإخلط لمدة دقيقتين لغاية الحصول على لون منتظم، بعد ذلك أضف محتوى المواد المصلبة إلى الخليط وإخلط لمدة 3 دقائق أخرى على الأقل.

التطبيق

يطبق سترونغ كوت إتش بي على الأسطح المحضرة باستخدام الفرشاة أو الرول أو ماكينات الرش غير الهوائية. للحصول على طبقة بسماكة 400 مايكرون تطبق طبقتين من سترونغ كوت إتش بي بمقدار 3.4 - 3.5 م²/كغم لكل طبقة على أن تطبق الطبقة الثانية بشكل عاموي على الطبقة الأولى حالما تبدأ بالجفاف.

عند استخدام طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس بمعدل 5 م²/كغم، سينتج طبقة جافة بسماكة 175 - 200 مايكرون ذات لون أصفر لامع.

النتيجة	متطلبات EN 1504 - 2	الخصائص
mg 1500 ≥	mg 3000 ≥	مقاومة الحث 1000 غم، 1000 دورة) EN ISO 5471- 1 عجل 22
N.m 10 ≤ (Class II)	N.m 10 ≤	مقاومة الصدمات EN ISO 6272- 1
0.005 kg/m ² .h ^{0.5} ≥	0.1 kg/m ² .h ^{0.5} >	الامتصاصية الشعرية للماء EN 1062 - 3
3.0 ≤ ميغاباسكال نظام صلب مع حركة	1.0 ≤ ميغاباسكال لغير التعرض للحركة 2.0 ≤ ميغاباسكال للتعرض للحركة	مقاومة الالتصاق EN 1542

الإسكاب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام على درجة حرارة 25 درجة مئوية) ASTM D1308 (اختبار البقعة على ساعة واحدة)

الأحماض العضوية

م	حمض الأوليك المركز
م	حمض الستريك 25%
م	حمض الأسيتيك 5%
م/ت	حمض الأسيتيك 10%
م	اللين
م/ت + ت/م	حمض اللاكتيك 10%

القواعد غير العضوية

م	هيدروكسيد الصوديوم 50%
م	محلول الأمونيا 10%
م	هيدروكسيد البوتاسيوم 50%

المحاليل المائية

م	كلوريد الصوديوم المركز
م	بيروكسيد الهيدروجين
م	مياه من الصنبور
م	مياه مكلورة
م	مياه من البحر الميت

الزيوت والوقود

م	زيت الكواچ
م	زيت المحرك
م	الديزل
م	الكاز
م	المنظفات والصابون

سترونغ كوت إتش بي Strongcoat HB



التطبيق المانع للانزلاق

يجب تطبيق طبقة الأساس بسماكة 250 مايكرون كحد أدنى و من ثم تغطي كاملة بحصمى مختارة مانعة للانزلاق. عندما تبدأ طبقة الأساس بالجفاف، يتم إزالة كل الحصمة الزائدة وذلك قبل تطبيق المزيد من سترونغ كوت إتش بي، يتم تطبيق الطبقة العلوية بسماكة لا تقل عن 400 - 750 مايكرون وذلك بناء على حجم الحصمة المانعة للانزلاق.

ملاحظات

- تجنب تطبيق سترونغ كوت إتش بي على درجات الحرارة التي تقل عن 10 درجات مئوية أو عند رطوبة نسبية تزيد عن 85%.
- يحظر تطبيق سترونغ كوت إتش بي على الأسطح التي تعاني من تصاعد الرطوبة.
- للتطبيق بالرش، يلزم استخدام ماكينات الرش غير الهوائية
- يلزم تطبيق طبقة بسماكة 150 ميكرون كحد أدنى للحصول على تشطيب ناعم.
- في بعض الحالات، يمكن توفير راتنج الايبوكسي غير ملون و بالتالي ستحتاج إلى إضافة عبوة لون منفصلة. في مثل هذه الحالات، أضف كامل محتوى عبوة اللون إلى عبوة الراتنج واخلط لمدة دقيقتين لغاية الحصول على لون منتظم، بعد ذلك أضف محتوى المواد المصلبة إلى الخليط واخلط لمدة 3 دقائق أخرى على الأقل.

التنظيف

يمكن تنظيف الأدوات والمعدات المستخدمة قبل الجفاف باستخدام محلول دي سي بي، يمكن إزالة سترونغ كوت إتش بي بعد جفافه ميكانيكياً.

التعبئة

سترونغ كوت إتش بي متوفر بأكياس 6 كغم (4.2 لتر) و 18 كغم (12.5 لتر) و 30 كغم (21 لتر).

التغطية

التغطية النموذجية:

طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي (طبقة الأساس): 0.29 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي (الطبقة العلوية): 0.29 كغم/م²
السماكة التقريبية للنظام: 575 ميكرون

التغطية المانعة للانزلاق عند استخدام الحصمة المانعة للانزلاق رقم 2 لتحقيق نسيج متوسط:

طبقة تأسيس سترونغ كوت بريمر أس: 5 م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي (طبقة الأساس): 0.35 كغم/م²
الحصمة المانعة للانزلاق رقم 2: 2.0 - 4.0 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي (الطبقة العلوية): 0.58 كغم/م²
سماكة التقريبية للنظام: 2.0 مم

الإسكاب العرضي

المقاومة الكيميائية بعد الجفاف الكامل (7 أيام على درجة حرارة 25 درجة مئوية) ASTM D1308 (اختبار البقعة على ساعة واحدة)

المذيبات

م	كحول أبيض
م	الزيلين
م	التولوين
م	الأسيتون
م	الايثانول
م	ايثيل الاسيتات
م	ن بروبانول
م	ميثوكسي بروبانول

الأحماض غير العضوية

م	حمض الكبريتيك 25 %
م	حمض الكبريتيك 50 %
م/ت	حمض الفسفوريك 20 %
م	حمض الهيدروكلوريك 10 %
م/ت	حمض الهيدروكلوريك 32 %
م/ت	حمض الهيدروكلوريك 50 %
م	حمض النتريك 10 %

المقاومة الكيميائية:

ASTM D1308 بعد 7 أيام من غمرها في المواد أدناه

الأحماض غير العضوية

م/ت	حمض الهيدروكلوريك 32 %
م/ت	حمض الهيدروكلوريك 50 %
م	حمض السلفريك 25 %
م	حمض السلفريك 50 %
م	هيدروكسيد الصوديوم 50 %
م	البنترول
م	الكاز
م	اسكايديرول (Skydrol)
م	زيت المحرك
م	زيت الكوايح
م	محلول مشبع بالسكر

م : مقاوم

م/ت : مقاوم مع تغير بسيط في اللون

ت/ط: تليين طفيف في الطبقة

سترونغ كوت إتش بي Strongcoat HB

المزيد من منتجات شركة DCP

تنتج شركة DCP مجموعة واسعة من المنتجات الكيميائية في قطاع الإنشاءات تشمل على:

- المضافات الخاصة بالخرسانة
- مواد معالجة الأسطح
- الجراوت و مواد زراعة قضبان التسليح
- مونة متخصصة لاصلاح الخرسانة
- أنظمة الأرضيات المتخصصة
- طلاءات التغطية لحماية الأسطح الخرسانية والمعدنية
- المعاجين (الماسيتيك) للفواصل ومواد ملئ الفواصل
- المواد العازلة لتسرب المياه
- مواد التأسيس والمواد الرابطة
- لواصلق وروبوات البلاط
- القصارة الجاهزة ومواد التشطيب الخاصة
- مواد تقوية العناصر الإنشائية

التغطية المانعة للانزلاق عند استخدام الحصمة المانعة للانزلاق رقم 3 لتحقيق نسيج ناعم:

طبقة تأسيس سترونغ كوت برايمر اس: 5م²/كغم
سترونغ كوت إتش بي (طبقة الأساس): 0.33 كغم/م²
الحصمة المانعة للانزلاق رقم 2: 2.0 - 4.0 كغم/م²
سترونغ كوت إتش بي (الطبقة العلوية): 0.48 كغم/م²
سماكة التقريبية للنظام: 1.25 مم

التخزين

يجزن منتج سترونغ كوت إتش بي في مناطق جافة وبعيدا عن أشعة الشمس على درجات حرارة تتراوح ما بين 5 و 35 درجة مئوية.
منتج سترونغ كوت إتش بي صالح لمدة 12 شهرا من تاريخ الانتاج مع مراعاة تخزينه في ظروف ملائمة وبعيواته المغلقة.
تجنب استخدام المنتج في حال لم تتحقق هذه الشروط إلا بعد استشارة القسم التقني في شركة DCP.

تحذيرات

الصحة و السلامة العامة

تجنب تلامس المنتج للجلد أو العين. في حال التلامس العرضي مع العين يلزم غسلها بالماء و طلب استشارة طبية فورا. يجب ارتداء قفازات ونظارات واقية عند التعامل مع المادة، تجنب استخدام مادة مذيبة لإزالة سترونغ كوت إتش بي عن الجلد.

الاشتعال

سترونغ كوت إتش بي غير قابل للاشتعال. طبقة تأسيس سترونغ كوت برايمر أس و محلول دي سي بي مواد قابلة للاشتعال. تأكد من توفر التهوية المناسبة و تجنب النار المكشوفة و التدخين أثناء التطبيق.

درجة الوميض:

محلول دي سي بي 37 درجة مئوية.



ملاحظة

إننا نسعى جاهدين لتأكد من صحة ودقة كافة النصائح والتوصيات والمعلومات الواردة في بيان المنتج. ولكن بما أننا لا نملك السيطرة المباشرة أو المستمرة على مكان أو كيفية تطبيق المنتجات. فإن شركة DCP تخلي مسؤوليتها المباشرة أو غير المباشرة عن حمل أي نتائج ناشئة عن استخدام منتجاتنا سواء أكانت أم لم تكن بناء على نصيحة أو مواصفة أو توصية من قبلنا.



www.dcp-int.com